

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：利华益利津炼化有限公司

制 定 日 期：2023 年 1 月 16 日

计 划 期 限：2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	利华益利津炼化有限公司	注册地址	山东省/东营市/利津县利津县永莘路 55 号
生产经营场所地址	利津县永莘路 55 号	行政区划	山东省/东营市/利津县
行业类别	制造业/石油、煤炭及其他燃料加工业/精炼石油产品制造/原油加工及石油制品制造	行业代码	C2511
生产经营产所中心经度	118.247	生产经营产所中心纬度	37.520159
统一社会信用代码	913705221649223519	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	索树城	联系电话	15288881211
危险废物环境管理技术负责人	何光毅	联系电话	13173460888
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	东环审[2015]82 号、东环审[2018]2 号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	913705221649223519

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	100 柴油加氢装置	加氢精制	100 万吨柴油加氢装置	MF0007	/	/	/	100	万吨/年	加氢柴油	100	万吨/年				原料	常减压柴油	100	万吨/年
2	50 汽油加氢装置	汽油加氢	50 万吨汽油加氢装置	MF0005	/	/	/	50	万吨/年	加氢汽油	50	万吨/年				原料	催化汽油	50	万吨/年
3	80 柴油加氢装置	加氢精制	80 万吨柴油加氢装置	MF0008	/	/	/	80	万吨/年	加氢柴油	80	万吨/年				原料	常减压柴油	80	万吨/年
4	90 汽油加氢装置	汽油加氢	90 汽油加氢装置	MF0006	/	/	/	90	万吨/年	加氢汽油	90	万吨/年				原料	催化汽油	90	万吨/年
5	ABS 二期装置	聚合	ABS 二期装置	MF0016	/	/	/	20	万吨/年				ABS	20	万吨/年	原料	苯乙烯、丙烯腈、丁二烯	20	万吨/年

6	ABS 一期装置	聚合	ABS 一期装置	MF0015	/	/	/	20	万吨/年				ABS	20	万吨/年	原料	苯乙烯、丙烯腈、丁二烯、MMA	20	万吨/年
7	MTBE 装置	醚化	MTBE 装置	MF0017	/	/	/	7	万吨/年	甲基叔丁基醚		7	万吨/年			原料	醚前碳四	7	万吨/年
8	苯乙烯装置	裂解、烷基化	苯乙烯装置	MF0018	/	/	/	72	万吨/年				苯乙烯	72	万吨/年	原料	苯、混合C2	72	万吨/年
9	丙烯腈装置	胺基化工艺	丙烯腈装置	MF0013	/	/	/	26	万吨/年	丙烯腈、乙腈、氢氰酸		26	万吨/年			原料	丙烯、氨、空气	26	万吨/年
10	丁辛醇生产装置	加氢精制	丁辛醇生产装置	MF0025	/	/	/	22.5	万吨/年				正丁醇, 异丁醇, 丁辛醇, 辛醇, 异丁醛, 丙烷	22.5	万吨/年	原料	有机化学品基本原料	22.5	万吨/年

11	芳烃抽提装置	萃取	芳烃抽提装置	MF0020	/	/	/	20	万吨/年	苯、甲苯、混合二甲苯、抽余油	20	万吨/年			原料	C6-C8馏分, 苯、甲苯混合物	20	万吨/年	
12	废酸处理装置	废酸再生	废酸处理装置	MF0019	/	/	/	20	万吨/年	98%硫酸、100%硫酸	20	万吨/年			原料	MMA废酸、AN 硫酸液、MMA 低沸物	20	万吨/年	
13	甲基丙烯酸甲酯装置	酰化酯化萃取精馏	甲基丙烯酸甲酯装置	MF0014	/	/	/	10	万吨/年				甲基丙烯酸甲酯	10	万吨/年	原料	氢氰酸、丙酮、甲醇、100%硫酸	10	万吨/年
14	空气分离装置	低温精馏	空气分离装置	MF0022	/	/	/	30	万吨/年				氧气、氮气、液	30	万吨/年	原料	空气	30	万吨/年

													氧、液氮、液氩						
15	连续重整装置	重整	连续重整装置	MF0010	/	/	/	100	万吨/年	苯,BTX-苯,甲苯,二甲苯(混合物),C7汽油,氢气	100	万吨/年				原料	石脑油	100	万吨/年
16	煤制氢装置	制氢	煤制氢装置	MF0027	/	/	/	93000	Nm ³ /h				氢气	93000	Nm ³ /h	原料	煤	49	万吨/年
17	气化装置	德士古气化低温甲醇洗	气化装置	MF0026	/	/	/	776000	km ³ /a	氢气,一氧化碳	776000	km ³ /a				原料	煤,氧气	776000	km ³ /a
18	气体分馏装置	蒸馏(精馏)	气分分馏装置	MF0028	/	/	/	40	万吨/年				精制石油液化气,丙烯	40	万吨/年	原料	液化石油气	40	万吨/年

19	污水处理场	废水处理	污水处理场	MF0021	/	/	/	1600	m3/h				达标废水、再生水	1600	m3/h	原料	废水	1600	m3/h
20	烯烃芳烃装置	裂化、加氢处理	烯烃芳烃装置	MF0012	/	/	/	100	万吨/年	混合C2、丙烯、芳烃汽油	100	万吨/年				原料	石脑油、丙烷、LPG	100	万吨/年
21	乙苯-苯乙烯装置	烷基化	乙苯-苯乙烯装置	MF0011	/	/	/	8	万吨/年	乙苯-苯乙烯	8	万吨/年				原料	有机化学品基本原料	8	万吨/年
22	乙二醇装置	加氢、精馏	乙二醇装置	MF0024	/	/	/	20	万吨/年				乙二醇	20	万吨/年	原料	合成气、氧气、甲醇、氢气	20	万吨/年
23	异丁烷脱氢装置	异丁烷脱氢	异丁烷脱氢装置	MF0023	/	/	/	20	万吨/年	甲基叔丁基醚	20	万吨/年				原料	有机化学品基本原料	20	万吨/年

24	原料油蒸馏项目	原料油蒸馏项目	原料油蒸馏项目	MF0001	/	/	/	350	万吨/年	轻馏分油,中馏分油,重馏分油,重质尾油	350000	吨/年				原料	原料油	350000	吨/年
25	正丁烯异构化装置	异构化	正丁烯异构化装置	MF0009	/	/	/	10	万吨/年	甲基叔丁基醚	10	万吨/年				原料	醚后碳四	10	万吨/年
26	重油催化裂化二装置	重油催化裂化	重油催化裂化二装置	MF0004	/	/	/	240	万吨/年	汽油,轻柴油,液化石油气,油浆,干气	240	万吨/年				原料	渣油,蜡油	240	万吨/年
27	重油催化裂化一装置	重油催化裂化	重油催化裂化一装置	MF0003	/	/	/	60	万吨/年	裂解干气,裂解汽油,	60	万吨/年				原料	渣油	60	万吨/年

										油浆,液化气,干气									
28	重油加氢及油品质量升级项目	渣油加氢	重油加氢及油品质量升级项目	MF0002	/	/	/	260	万吨/年	石脑油,柴油,加氢常渣	260	万吨/年				原料	渣油	260	万吨/年
29	/	/	危废暂存间	TS001	生物除臭	30000	m3/h	600	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			丁辛醇残液罐	TS002	油气回收	30	t/a	450	吨										
			精(蒸)馏残渣(苯乙烯残油、贫油)储罐	TS004	液位低连锁	30	%	50	吨										

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0018	苯乙烯装置	苯乙烯单元	精(蒸)馏残渣(苯乙烯残油、贫油)	/	HW11	261-106-11	甲苯、乙苯、苯乙烯、二乙苯、三乙苯、四乙苯、重组分	固态	毒性	6000	吨	/	/	/	/	TS004	50吨
2	MF0018	苯乙烯装置	生产	苯乙烯高沸物、焦油	/	HW11	261-106-11	多乙苯、重芳烃等	液态	毒性	5000	吨	/	/	/	/	TS001	600吨

3	MF0021	污水处理场	生物处理	污泥	/	HW08	251-003-08	废矿物油	固态	毒性	1000	吨	/	/	/	/	TS001	600吨
4	MF0025	丁辛醇生产装置	氢气提塔, 辛醇预精馏塔受槽, 辛醇转化器, 辛醇精馏塔底, 层析器, 丁醛蒸发器, 丁醛转化器, 丁醇预精馏塔受槽, 丁醇精馏塔底等	丁辛醇残液	/	HW11	900-013-11	重组分三聚物	液态	毒性	16000	吨	/	/	/	/	TS002	450吨

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS001	贮存库	污泥	/	HW08	251-003-08	废矿物油	固态	毒性	编织袋	83.74	吨
2	TS001	贮存库	苯乙烯高沸物、焦油	/	HW11	261-106-11	多乙苯、重芳烃等	液态	毒性	槽罐	0	吨
3	TS004	贮存罐区	精(蒸)馏残渣(苯乙烯残油、贫油)	/	HW11	261-106-11	甲苯、乙苯、苯乙烯、二乙苯、三乙苯、四乙苯、重组分	固态	毒性	槽罐	0	吨
4	TS002	贮存罐区	丁辛醇残液	/	HW11	900-013-11	重组分三聚物	液态	毒性	槽罐	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1												
2												

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	精(蒸)馏残渣(苯乙烯残油、贫油)	苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分	6000	0	吨
	2	苯乙烯高沸物、焦油		5000	0	吨
	3	污泥	石油炼制过程中含油废水隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥(不包括废水生化处理污泥)	1000	0	吨
	4	丁辛醇残液	其他化工生产过程(不包括以生物质为主要原料的加工过程)中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	16000	0	吨
	合计				28000	0

<p>降低危险废物危害性的计划</p>	<p>1、对员工做好危险废物知识培训，增加危险废物安全管理及处置意识； 2、对产生的危险废物及时送往有资质的单位处置； 3、尽量采用无毒无害的原材料； 4、加强危险废物收集、储存管理工作。</p>
<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：优化工艺流程积极学习同行业经验做法改进工艺设污水处理污泥干化设备以减少危废产量</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：选用先进的设备设施，培育先进的技术，减少危险废物的产生</p> <p>使用清洁的能源和原料：推行清洁生产，注重源头减量化，生产过程全控制。</p> <p>改善管理：加强生产装置的操作运行管理，确保生产平稳，强化企业内部管理，提高生产员工节能降耗、减污增效意识</p> <p>危险废物综合利用：对生产中产生的危险废物进行回收再利用</p> <p>提高污染防治水平：加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作；</p>

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	污泥	/	HW08	251-003-08	废矿物油	固态	毒性	500	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	临沂国建环保科技有限公司	临环3713240026	/	/
2	省内转移	污泥	/	HW08	251-003-08	废矿物油	固态	毒性	500	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	淄博祖天环保科技有限公司	淄博危证26号	/	/
3	省内转移	精(蒸)馏残渣	/	HW11	261-106-11	甲苯、乙苯、苯乙	固态	毒性	6000	吨	R9	危险废物经营	日照锦昌固体	日照危	/	/

		(苯乙烯残油、贫油)				烯、二乙苯、三乙苯、四乙苯、重组分						许可证持有单位	废物处置有限公司	废008号		
4	省内转移	苯乙烯高沸物、焦油	/	HW11	261-106-11	多乙苯、重芳烃等	液态	毒性	5000	吨	R9	危险废物经营许可证持有单位	日照锦昌固体废物处置有限公司	日照危废008号	/	/
5	省内转移	丁辛醇残液	/	HW11	900-013-11	重组分三聚物	液态	毒性	16000	吨	R2	危险废物经营许可证持有单位	乐陵齐青化工有限公司	德州危证4号	/	/