



危险废物管理计划

单位名称（盖章）：利华益利津炼化有限公司

制 定 日 期：2022 年 1 月 8 日

计 划 期 限：2022 年 01 月 01 日至 2022 年 12 月 31 日

表 1 基本信息

| | | | | | | |
|---------|---------|------------------|-----------------------------|--|----|--------|
| 单位名称 | | 利华益利津炼化有限公司 | | | | |
| 单位注册地址 | | 利津县永莘路 55 号 | | | 邮编 | 257400 |
| 生产设施地址 | | 利津县永莘路 55 号 | | | | |
| 法定代表人 | | 索树城 | 行业类别与代码 | 制造业, 石油、煤炭及其他燃料加工业, 精炼石油产品制造, 原油加工及石油制品制造 C2511 | | |
| 总投资 | | 2105065.0 万元 | 总产值 | 6423700.0 万元 | | |
| 占地面积 | | 220.01 万平方米 | 职工人数 | 2241 位 | | |
| 环保部门负责人 | | 唐金文 | 联系人 | 何光毅 | | |
| 联系电话 | | 13173460888 | 传真电话 | 无 | | |
| 电子信箱 | | h5888833@163.com | | | | |
| 单位网址 | | www.lihuayi.com | | | | |
| | 管理部门 | 部门负责人 | 废物管理负责人 | 废物污染防治设施技术负责人及文化程度 | | |
| | 安全环保委员会 | 索树城 | 袁崇敬 张同江 唐金文 刘建军 付连祥 王延坤 宗学军 | 宋智永 | 大学 | 加氢装置 |
| | | | | 刘宗和 | 大学 | 气化装置 |
| | | | | 彭忠强 | 大学 | 脱氢装置 |
| | | | | 何光毅 | 大学 | 污水处理场 |
| | | | | 张怀林 | 大学 | 热电生产 |

| | | | | | | |
|------|------|--------|--------|------|------|---------------|
| | | | | | | 运行部 |
| | | | | 刘建林 | 大学 | 气分装置 |
| | | | | 赵海波 | 大学 | 重整异构装置 |
| | | | | 巴悦涛 | 大学 | 渣油加氢装置 |
| | | | | 潘连成 | 大学 | 硫磺装置 |
| | | | | 崔建民 | 大学 | 乙二醇装置 |
| | | | | 杨德民 | 大学 | 催化 1#装置 |
| | | | | 张新国 | 大学 | 苯酐装置 |
| | | | | 韩培勇 | 大学 | 销售部 |
| | | | | 杜乃彭 | 大学 | 异构化装置 |
| | | | | 薄纯文 | 大学 | 安全环保部 |
| | | | | 田凤明 | 大学 | 丁辛醇装置 |
| | | | | 陈善勇 | 大学 | 催化 2#装置 |
| | | | | 赵庆镇 | 大学 | 苯乙烯装置 |
| 规章制度 | 管理制度 | 岗位责任制度 | 安全操作规程 | 管理台账 | 培训制度 | 意外事故防范措施和应急预案 |

| | | | | | | |
|-------|---|--|--|--|--|--|
| | 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> | 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> | 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> | 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> | 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> | 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> |
| 管理组织图 | <pre> graph TD A[安全环保委员会] --> B[安全环保部] B --> C[生产一部] B --> D[炼化公司] B --> E[生产二部] B --> F[热电生产部] </pre> | | | | | |

表 2 产品生产情况

| | | | | | | |
|----------|----|------------------|-------------|----|------------------|---------------|
| 原辅材料及消耗量 | 序号 | 原辅材料名称 | 上年度消耗量（吨/年） | 序号 | 原辅材料名称 | 本年度计划消耗量（吨/年） |
| | 1 | 原料油 | 366.11 万吨 | 1 | 原料油 | 350 万吨 |
| 生产设备数量 | 序号 | 设备名称 | 上年度数量（台） | 序号 | 设备名称 | 本年度数量（台） |
| | 1 | 100 万吨/年加氢精制装置 | 1 | 1 | 100 万吨/年加氢精制装置 | 1 |
| | 2 | 100 万吨/年连续重整装置 | 1 | 2 | 100 万吨/年连续重整装置 | 1 |
| | 3 | 100 万吨/年烯烃芳烃联合装置 | 1 | 3 | 100 万吨/年烯烃芳烃联合装置 | 1 |
| | 4 | 10 万吨/年正丁烯异构化装置 | 1 | 4 | 10 万吨/年正丁烯异构化装置 | 1 |
| | 5 | 170t/h 煤粉锅炉 | 1 | 5 | 170t/h 煤粉锅炉 | 1 |
| | 6 | 20 万吨/年乙二醇装置 | 1 | 6 | 20 万吨/年乙二醇装置 | 1 |
| | 7 | 20 万吨/年异丁烷脱氢装置 | 1 | 7 | 20 万吨/年异丁烷脱氢装置 | 1 |
| | 8 | 22.5 万吨/年丁辛醇装置 | 1 | 8 | 22.5 万吨/年丁辛醇装置 | 1 |

| | | | | | |
|----|-------------------------|---|----|-------------------------|---|
| 9 | 22 万吨/年异构化装置 | 1 | 9 | 22 万吨/年异构化装置 | 1 |
| 10 | 240t/h 煤粉锅炉 | 1 | 10 | 240t/h 煤粉锅炉 | 1 |
| 11 | 240 万吨/年重油催化裂化装置 | 1 | 11 | 240 万吨/年重油催化裂化装置 | 1 |
| 12 | 260 万吨/年重油加氢装置 | 1 | 12 | 260 万吨/年重油加氢装置 | 1 |
| 13 | 3.72×104Nm3/h 化工原料气工艺装置 | 1 | 13 | 3.72×104Nm3/h 化工原料气工艺装置 | 1 |
| 14 | 350 万吨/年原料预处理装置 | 1 | 14 | 350 万吨/年原料预处理装置 | 1 |
| 15 | 40 万吨/年高性能 ABS 树脂一体化装置 | 1 | 15 | 40 万吨/年高性能 ABS 树脂一体化装置 | 1 |
| 16 | 50 万吨/年加氢精制装置 | 1 | 16 | 50 万吨/年加氢精制装置 | 1 |
| 17 | 60 万吨/年重油催化裂化装置 | 1 | 17 | 60 万吨/年重油催化裂化装置 | 1 |
| 18 | 7 万吨/年 MTBE 装置 | 1 | 18 | 7 万吨/年 MTBE 装置 | 1 |
| 19 | 80 万吨/年柴油加氢装置 | 1 | 19 | 80 万吨/年柴油加氢装置 | 1 |
| 20 | 8 万吨/年催化干气制乙苯/苯乙烯装置 | 1 | 20 | 8 万吨/年催化干气制乙苯/苯乙烯装置 | 1 |

| | | | | | | |
|-------|----|--------------------|----------------|----|--------------------|----------------------|
| | 21 | 9.3×104Nm3/h 煤制氢装置 | 1 | 21 | 9.3×104Nm3/h 煤制氢装置 | 1 |
| | 22 | 90 万吨/年汽油加氢装置 | 1 | 22 | 90 万吨/年汽油加氢装置 | 1 |
| | 23 | 污水处理场 | 1 | 23 | 污水处理场 | 1 |
| 产品及产量 | 序号 | 产品名称 | 上年度产量 (吨/年) | 序号 | 产品名称 | 本年度 计划产量 (吨/年) |
| | 1 | MTBE | 59 万吨 | 1 | MTBE | 53 万吨 |
| | 2 | 苯乙烯 | 6.1 万吨 | 2 | 苯乙烯 | 6 万吨 |
| | 3 | 柴油 | 87 万吨 | 3 | 柴油 | 200 万吨 |
| | 4 | 丁醇 | 10.14 万吨 | 4 | 丁醇 | 10 万吨 |
| | 5 | 硫磺 | 3.3 万吨 | 5 | 硫磺 | 3 万吨 |
| | 6 | 汽油 | 55 万吨 | 6 | 汽油 | 180 万吨 |
| | 7 | 辛醇 | 11.9 万吨 | 7 | 辛醇 | 11 万吨 |
| | 8 | 乙二醇 | 15.3 万吨 | 8 | 乙二醇 | 15 万吨 |
| | 9 | 油浆 | 60.2 万吨 | 9 | 油浆 | 60 万吨 |

| | |
|--|--|
| 生产 工 艺 流 程 图 及 工 艺 说 明 | <p>原油化验合格后进蒸馏装置，经常压、减压蒸馏后分割成石脑油，柴油，渣油和蜡油。其中石脑油、柴油进加氢装置进一步处理，渣油、蜡油分别作为下游生产装置的原料。渣油进重油加氢装置，在高温、高压、催化剂条件下与氢气发生催化反应，产生废渣油加氢催化剂，生成的加氢汽油、柴油进加氢装置，生成的加氢渣油进催化装置，在催化剂的作用下发生剧烈反应，经分馏、稳定处理后，产生废催化催化剂，产品汽柴油进加氢装置，液化气进气分装置。产生废碱渣、废活性炭。各原料油进加氢装置后，经加氢、脱硫、除臭处理后产生废加氢催化剂，生成质量合格的石脑油和柴油，柴油作为产品外售。石脑油进重整异构装置生成合格的汽油外售，过程中有废催化剂、废吸附剂、废白土等危废产生。液化气进气分装置，经分馏、精馏进一步处理后，生成丙烯、碳四组分、净化干气等。丙烯进丁辛醇装置，经净化、缩合、加氢、提纯工序处理后生成丁辛醇，作为产品外售，过程中产生废催化剂、废吸附剂、丁辛醇残液；净化后的干气进苯乙烯装置，经预处理、反应精制生成苯乙烯外售。过程中有废催化剂、废活性炭产生。碳四组分进正丁烯异构化装置，经精制、分离、异构、醚化后产生混合丁烷进脱氢装置。过程中有废催化剂、废吸附剂、废碱渣产生。脱氢装置经异构、脱氢生成 MTBE 外售，过程中有废催化剂、废吸附剂产生。</p> <p>苯酐装置是以邻二甲苯为原料，采用“80~90 克工艺”固定床空气催化氧化法的 2 万吨/年邻苯二甲酸酐装置。由氧化反应工序、冷凝回收工序、精馏系统组成。具有热回收率高，自动化水平先进，能耗低，产品收率和质量有保障等特点。产生的危险废物有苯酐催化剂、苯酐渣、顺酸水。</p> <p>锅炉装置液氨由液氨储罐输出，在氨蒸发器内蒸发为氨气，进入氨气缓冲罐，气化的氨和稀释空气混合，通过喷氨格栅喷入 SCR 反应器上游的烟气中，充分混合后的还原剂 NH_3 和烟气中的 NO_x 在 SCR 反应器中催化剂的作用下发生反应，生成无害的氮和水，从而去除烟气中的 NO_x。脱硝后的烟气经高温空气预热器、低温省煤器，低温空气预热器、静电除尘器、脱硫装置后经烟囱排入大气。需更换时卸出的废脱硝催化剂随车外运于有资质单位处置。</p> <p>在装置检修时，由机修车间对废机油进行收集并委托有资质单位处置。</p> |
|--|--|

表 3 危险废物产生概况（可另增页）

| 序号 | 废物名称 | 废物代码 | 废物类别 | 有害物质名称 | 物理性状 | 危险特性 | 本年度计划产生量 (吨) | 上年度实际产生量 (吨) | 来源及生产工序 |
|----|------------|------------|------------------|-----------|------|--------|-----------------|-----------------|---------|
| 1 | 污泥 | 251-003-08 | HW08 废矿物油与含矿物油废物 | 废矿物油 | 固态 | 毒性 | 5000 吨 | 3657.45 吨 | 污水处理场 |
| 2 | 异构蒸馏塔废催化剂 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁烯异构装置 |
| 3 | 丙烯腈干燥塔塔釜废水 | 261-066-38 | HW38 有机氰化物废物 | 乙腈、丙腈、重组分 | 液态 | 毒性 | 2808.37 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |
| 4 | 硫磺尾气加氢废瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 硫磺装置 |
| 5 | 废含油抹布、劳保用品 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 矿物油类 | 固态 | 感染性,毒性 | 5 吨 | 0.76 吨 | 各装置检维修 |
| 6 | 砂滤罐废滤料 | 251-002-08 | HW08 废矿物油与含矿物油废物 | 废矿物油 | 固态 | 易燃性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 污水场 |
| 7 | 丙烯腈四效蒸 | 261-064-38 | HW38 有机 | 重组分、碳 | 液态 | 反应性,毒 | 114614.836 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |

| | | | | | | | | | |
|----|------------|------------|--------------------|---------------|----|------------|------|---------|--------|
| | 发残液 | | 氰化物废物 | 酸钠 | | 性 | | | |
| 8 | 气分液化气废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的硫化物或二硫化物 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 9 | 苯乙烯工艺水废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 活性炭 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |
| 10 | 烯炔芳炔白土废瓷球 | 900-405-06 | HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物 | 氧化铝、氧化硅 | 固态 | 易燃性,反应性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯炔芳炔装置 |
| 11 | 气化低变炉废瓷球 | 261-167-50 | HW50 废催化剂 | 钼、铝 | 固态 | 毒性 | 10 吨 | 9.8 吨 | 气化装置 |
| 12 | 苯乙烯废脱氢催化剂 | 261-157-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铁 | 固态 | 毒性 | 90 吨 | 75.92 吨 | 苯乙烯装置 |
| 13 | 辛醇转化器废催化剂 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | CuO、ZnO | 固态 | 毒性 | 55 吨 | 54.4 吨 | 丁辛醇装置 |
| 14 | 异构蒸馏塔废瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 15 | 脱氢废异构化催化剂 | 261-165-50 | HW50 废催化剂 | 铂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|----|--------------|------------|--------------|----------------|----|--------|----------|---------|----------------------------------|
| 16 | 丙烯腈脱氢氰酸放空冷凝液 | 261-065-38 | HW38 有机氰化物废物 | 氢氰酸、乙腈、丙烯腈、噁唑等 | 液态 | 毒性,反应性 | 1355.2 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |
| 17 | 重整废预加氢保护瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 6 吨 | 5.96 吨 | 脱氢装置 |
| 18 | 制氢废脱硫瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加制氢装置 |
| 19 | 脱氢废进料保护瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 5 吨 | 4.02 吨 | 脱氢装置 |
| 20 | 乙苯废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 有机杂质 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 21 | 异构净化废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 22 | 加氢废催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 镍、钨、钼等 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 99.78 吨 | 加氢车间（含 50 万、80 万、90 万、100 万加氢装置） |
| 23 | 苯乙烯脱氢废填充料 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 有机杂质 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 24 | 苯乙烯废过滤 | 900-041-49 | HW49 其他 | 有机杂质 | 固态 | 感染性,毒 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯 |

| | | | | | | | | | |
|----|----------------|------------|--------------|---------------|----|--------|---------|-----------|------------|
| | 介质 | | 废物 | | | 性 | | | 乙烯装置 |
| 25 | 重整废预加氢保护剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 镍、钼 | 固态 | 毒性 | 10 吨 | 6.13 吨 | 重整异构装置 |
| 26 | 脱氢废脱硫剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝、钠 | 固态 | 感染性,毒性 | 30 吨 | 29.94 吨 | 脱氢装置 |
| 27 | 脱硝废催化剂 | 772-007-50 | HW50 废催化剂 | 钨钛钒 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 28 | 气分活性炭吸附罐废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的硫化物或二硫化物 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 29 | 脱氢废脱硫瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 30 | 丁辛醇残液 | 900-013-11 | HW11 精(蒸)馏残渣 | 重组分三聚物 | 液态 | 毒性 | 16000 吨 | 14023.6 吨 | 丁辛醇装置 |
| 31 | 脱氢废甲醇净化催化剂及瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 20 吨 | 13.74 吨 | 脱氢装置 |
| 32 | MTBE 甲醇净化器废催化剂 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MTBE 装置 |

| | | | | | | | | | |
|----|-------------|------------|--------------|-----------------|-----|--------|--------|-----------|---------|
| 33 | 丙烯废净化剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化锌、钼、氧化铝 | 固态 | 毒性 | 42 吨 | 42 吨 | 丁辛醇装置 |
| 34 | 成品油油气回收废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 废油、炭 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | VOCs 治理 |
| 35 | MTBE 净化器废瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MTBE 装置 |
| 36 | 异构脱水废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 37 | 脱氢废脱氯剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝、钠 | 固态 | 毒性 | 68 吨 | 61.98 吨 | 脱氢装置 |
| 38 | 气化中变炉废瓷球 | 261-167-50 | HW50 废催化剂 | 钼、铝 | 固态 | 毒性 | 8 吨 | 8 吨 | 气化装置 |
| 39 | 气分酸性气废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的硫化物或二硫化物 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 40 | 气分热稳盐废树脂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 阴离子交换树脂及残留的热稳态盐 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 41 | 清罐油泥 | 251-002-08 | HW08 废矿物油与含矿 | 废矿物油 | 半固体 | 易燃性,毒性 | 3500 吨 | 1122.08 吨 | 罐区 |

| | | | | | | | | | |
|----|-----------------|------------|-----------------------|------|----|------------|------|---------|-----------------------|
| | | | 物油废物 | | | | | | |
| 42 | 苯酐渣 | 261-014-11 | HW11 精 (蒸) 馏残 渣 | 苯酐 | 液态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯酐装置 (停 产) |
| 43 | 重整废催化剂 | 251-019-50 | HW50 废催 化剂 | 铂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 5.23 吨 | 重整异构装置 |
| 44 | 煤制氢废吸附 剂 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 分子筛 | 固态 | 感染性,毒 性 | 0 吨 | 0 吨 | 煤制氢装置 |
| 45 | 废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他 废物 | 炭、废油 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 14.58 吨 | 绿色停工 VOCs 治理产 生 |
| 46 | 丁辛醇油气回 收废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他 废物 | 炭、废油 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁辛醇装置 |
| 47 | 苯乙烯脱硫废 瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |
| 48 | 液相加氢废催 化剂 | 261-152-50 | HW50 废催 化剂 | 氧化镍 | 固态 | 毒性 | 12 吨 | 10.7 吨 | 丁辛醇装置 |
| 49 | 脱氢废进料干 燥瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒 性 | 12 吨 | 8.3 吨 | 脱氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|----|----------------|------------|--------------------------|-------------|----|------------|--------|-----------|---------------|
| 50 | 苯酐残渣 | 261-014-11 | HW11 精 (蒸) 馏残 渣 | 苯酐 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯酐装置 (停 产) |
| 51 | 污泥 | 251-002-08 | HW08 废矿 物油与含矿 物油废物 | 废矿物油 | 固态 | 易燃性,毒 性 | 0 吨 | 372.93 吨 | 污水处理场 |
| 52 | 异构醚化反应 废瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催 化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 53 | 催化废催化剂 | 251-017-50 | HW50 废催 化剂 | 镍 | 固态 | 毒性 | 2200 吨 | 1781.02 吨 | 催化装置 |
| 54 | 丙烯腈废催化 剂 | 261-153-50 | HW50 废催 化剂 | 硫铵、废催 化剂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |
| 55 | 锅炉脱硝废催 化剂 | 772-007-50 | HW50 废催 化剂 | V-Ti | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 29.42 吨 | 锅炉装置 |
| 56 | 烯烃芳烃加氢 废催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催 化剂 | 氧化铝、钨 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 57 | 废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 铝 | 固态 | 感染性,毒 性 | 0 吨 | 0 吨 | 各生产装置 |
| 58 | 煤制氢废低变 瓷球 | 261-167-50 | HW50 废催 化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 19 吨 | 18.94 吨 | 煤制氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|----|-----------------|------------|------------------|--------|----|--------|--------|-----------|------------|
| 59 | 异构精脱硫废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 60 | 重整废高温脱氯吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 43 吨 | 42.14 吨 | 重整异构装置 |
| 61 | 污油 | 251-003-08 | HW08 废矿物油与含矿物油废物 | 废矿物油 | 液态 | 毒性 | 1000 吨 | 1031.85 吨 | 污水场 |
| 62 | 脱氢废脱汞剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铜 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 63 | 乙苯废氧化铝吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 64 | 丙烯腈脱氢氰酸塔釜废水 | 261-065-38 | HW38 有机氰化物废物 | 乙腈、丙烯酸 | 液态 | 反应性,毒性 | 6400 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |
| 65 | 硫磺尾气加氢反应器废催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 钨、钼 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 硫磺装置 |
| 66 | 烯烃芳烃 SCR 脱硝废催化剂 | 772-007-50 | HW50 废催化剂 | 钒钛 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 67 | 脱氢废丁烷干燥剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝、硅 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|----|-------------------|------------|--------------|---------------------------|----|-------|--------|--------|------------|
| 68 | 精（蒸）馏残渣（苯乙烯残油、贫油） | 261-106-11 | HW11 精（蒸）馏残渣 | 甲苯、乙苯、苯乙烯、二乙苯、三乙苯、四乙苯、重组分 | 固态 | 毒性 | 6000 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 69 | 烯炔芳炔 K-COT 废催化剂 | 251-017-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝、氧化硅 | 固态 | 毒性 | 200 吨 | 0 吨 | 烯炔芳炔装置 |
| 70 | 煤制氢废低变催化剂 | 261-167-50 | HW50 废催化剂 | 钼 | 固态 | 毒性 | 15 吨 | 14.9 吨 | 煤制氢装置 |
| 71 | 脱氢废甲烷化催化剂及瓷球 | 261-165-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 72 | 环氧丙烷、苯乙烯油气回收废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 有机杂质 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 73 | 乙二醇 1#树脂塔废树脂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 离子交换树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 乙二醇装置 |
| 74 | 重整废预加氢催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 镍、钨 | 固态 | 毒性 | 5 吨 | 4.96 吨 | 重整异构装置 |
| 75 | 废脱硫剂 | 900-041-49 | HW49 其他 | 铁 | 固态 | 感染性,毒 | 0 吨 | 0 吨 | 原气分装置拆 |

| | | | | | | | | | |
|----|---------------|------------|-----------|---------|----|--------|-------|--------|--------|
| | | | 废物 | | | 性 | | | 除时产生 |
| 76 | 烯烃芳烃脱硫滤饼 | 251-017-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝、氧化硅 | 固态 | 毒性 | 100 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 77 | 苯乙烯废脱氢瓷球 | 261-157-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝、氧化钼 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 1.92 吨 | 苯乙烯装置 |
| 78 | 重整废异构化瓷球 | 261-165-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 2.96 吨 | 重整装置 |
| 79 | 苯乙烯工艺水废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |
| 80 | 脱氢废丙烯干燥瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 3 吨 | 2.9 吨 | 脱氢装置 |
| 81 | 异构脱羰基硫废催化剂及瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化钾 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 82 | 重整废再生放空气脱氯剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 重整异构装置 |
| 83 | 异构加氢废催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 钯 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁烯异构装置 |
| 84 | 重整废低温脱 | 900-041-49 | HW49 其他 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒 | 3 吨 | 2.9 吨 | 重整装置 |

| | | | | | | | | | |
|----|-------------------|------------|--------------|-----------|----|--------|------|---------|----------|
| | 氯瓷球 | | 废物 | | | 性 | | | |
| 85 | 废反烃化催化剂及瓷球 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |
| 86 | 苯乙烯高沸物、焦油 | 261-106-11 | HW11 精(蒸)馏残渣 | 多乙苯、重芳烃等 | 液态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |
| 87 | 丙烯腈 AOGI、SCR 废催化剂 | 772-007-50 | HW50 废催化剂 | 五氧化二砷、氧化钨 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |
| 88 | 二部供销油气回收废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭、废油 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 二部供销油气回收 |
| 89 | 异构加氢废瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 90 | 制氢废中变瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加制氢装置 |
| 91 | 煤制氢废中变催化剂 | 261-167-50 | HW50 废催化剂 | 钼 | 固态 | 毒性 | 60 吨 | 59.98 吨 | 煤制氢装置 |
| 92 | 脱氢废丙烯干燥剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝、钠 | 固态 | 感染性,毒性 | 6 吨 | 4.88 吨 | 脱氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|--------------|------------|-----------|--------|----|--------|-------|---------|---------------------------------|
| 93 | 气化中变炉废催化剂 | 261-167-50 | HW50 废催化剂 | 钼 | 固态 | 毒性 | 18 吨 | 17.1 吨 | 气化装置 |
| 94 | 加氢废催化剂及保护剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 钼、镍等 | 固态 | 毒性 | 50 吨 | 49.16 吨 | 加氢车间（含 50 万、80 万、90 万、100 万加氢装置 |
| 95 | 重整废放空气瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 重整装置 |
| 96 | 汽油油气回收废吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 25 吨 | 0 吨 | 汽油油气回收装置 |
| 97 | 重整异构废脱硫瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 2.5 吨 | 2.04 吨 | 重整装置 |
| 98 | 制氢废转化催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 镍 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加制氢装置 |
| 99 | 乙二醇 2#树脂塔废树脂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 离子交换树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 乙二醇装置 |
| 100 | 催化脱硝废催化剂 | 772-007-50 | HW50 废催化剂 | V-Ti | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 25.86 吨 | 催化装置 |
| 101 | 废烃化催化剂 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 硅、铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|--------------|------------|------------------|----------------------|----|--------|-------|--------|------------|
| 102 | 硫磺克劳斯废瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 20 吨 | 15.6 吨 | 硫磺装置 |
| 103 | 苯乙烯 PSA 废吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 有机杂质 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 104 | 气分再生塔废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的烃类、碱液、硫化物或二硫化物等 | 固态 | 毒性 | 38 吨 | 38 吨 | 气分装置 |
| 105 | MMA 废酸槽沥青质 | 900-013-11 | HW11 精(蒸)馏残渣 | 聚合物、沥青质 | 固态 | 毒性 | 200 吨 | 0 吨 | MMA 装置 |
| 106 | 重整废白土 | 251-012-08 | HW08 废矿物油与含矿物油废物 | 白土 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 重整异构装置 |
| 107 | 乙苯烷基转化废催化剂 | 261-156-50 | HW50 废催化剂 | 有机杂质 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 108 | 苯乙烯脱氢废催化剂 | 261-156-50 | HW50 废催化剂 | 有机杂质 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯乙烯装置 |
| 109 | 重整废氢气提 | 900-041-49 | HW49 其他 | 铝 | 固态 | 感染性,毒 | 4 吨 | 3.4 吨 | 重整异构装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------|------------|-----------|--------|----|--------|--------|---------|--------|
| | 纯除油剂 | | 废物 | | | 性 | | | |
| 110 | 重整废预加氢反应瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 2 吨 | 1.88 吨 | 重整装置 |
| 111 | 乙二醇废加氢催化剂 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 铜、硅 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 乙二醇装置 |
| 112 | 烯烃芳烃加氢废瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 113 | SAR 废催化剂 | 261-173-50 | HW50 废催化剂 | 五氧化二钒 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MMA 装置 |
| 114 | 脱氢废异构化瓷球 | 261-165-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 115 | 乙二醇废加氢瓷球 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 铜、铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 59.16 吨 | 乙二醇装置 |
| 116 | 重整异构废脱硫剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 油类、氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 2.45 吨 | 重整异构装置 |
| 117 | 脱氢废加氢瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 118 | 乙二醇废吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 废分子筛 | 固态 | 感染性,毒性 | 15.5 吨 | 14.74 吨 | 乙二醇装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-------------|------------|-----------|---------------|----|--------|------|---------|--------|
| 119 | MMA 废吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 二氧化硅、氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MMA 装置 |
| 120 | 脱氢废产物干燥剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝钠 | 固态 | 感染性,毒性 | 90 吨 | 91.04 吨 | 脱氢装置 |
| 121 | 气分富液废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的硫化物或二硫化物 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 122 | 羰基合成反应器废催化剂 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 铑 | 液态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁辛醇装置 |
| 123 | 气分干气脱硫废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的硫化物或二硫化物 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 124 | 重整废异构化催化剂 | 261-165-50 | HW50 废催化剂 | 铂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 27.62 吨 | 重整异构装置 |
| 125 | 制氢废脱硫催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 锌 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加制氢装置 |
| 126 | 硫磺克劳斯废催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化钛、氧化钨 | 固态 | 毒性 | 55 吨 | 49.56 吨 | 硫磺装置 |
| 127 | 煤制氢废中变瓷球 | 261-167-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 24 吨 | 23.98 吨 | 煤制氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------------|------------|--------------------|--------------|----|------------|---------|---------|-----------|
| 128 | MTBE 醚化废瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MTBE 装置 |
| 129 | 脱氢废丁烷干燥瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 130 | 乙二醇 DMO 废催化剂及瓷球 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 钨 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 67.18 吨 | 乙二醇装置 |
| 131 | 制氢废加氢瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加制氢装置 |
| 132 | 烯烃芳烃抽提废溶剂 | 900-405-06 | HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物 | 环丁砜 | 固态 | 易燃性,反应性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 133 | 含油废料 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 含油 | 固态 | 毒性 | 60 吨 | 7.84 吨 | 各装置拆除含油废料 |
| 134 | MMA 废水 | 261-057-34 | HW34 废酸 | 甲醇、MMA、硫酸、丙酮 | 液态 | 腐蚀性,毒性 | 17670 吨 | 0 吨 | MMA 装置 |
| 135 | 气分废碱渣 | 251-015-35 | HW35 废碱 | 碱液 | 固态 | 腐蚀性,毒性 | 750 吨 | 748.7 吨 | 气分装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|---------------|------------|-----------|-----|----|--------|------|-----------|-----------------------------|
| 136 | 乙二醇废加氢催化剂及瓷球 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 铜 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 65.7 吨 | 乙二醇装置 |
| 137 | 异构甲醇净化废催化剂及瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构化装置 |
| 138 | 异构废脱砷剂及瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铜 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 139 | 脱氢废脱氧吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝、硅 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 140 | 渣油加氢废催化剂及瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 钼、镍 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 1843.28 吨 | 渣油加氢装置 |
| 141 | 异构反应废瓷球 | 261-165-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构装置 |
| 142 | MTBE 蒸馏塔废催化剂 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 30 吨 | 27.82 吨 | MTBE 装置 |
| 143 | 苯酐废催化剂 | 261-172-50 | HW50 废催化剂 | 钛 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯酐装置（停产） |
| 144 | 加氢反应器废瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 铝、硅 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加氢车间（含 50 万、80 万、90 万、100 万 |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------------|------------|------------------|---------------|----|--------|-----|--------|-----------|
| | | | | | | | | | 加氢装置) |
| 145 | 异构废精脱硫剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铜 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁烯异构装置 |
| 146 | 原油油气回收废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭、废矿物油 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 原油油气回收 |
| 147 | 重整白土罐废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 重整装置 |
| 148 | 顺酸水 | 313-001-34 | HW34 废酸 | 顺丁烯二酸 | 液态 | 毒性,腐蚀性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯酐装置 (停产) |
| 149 | 气分贫液过滤废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的硫化物或二硫化物 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 150 | 废机油 | 900-214-08 | HW08 废矿物油与含矿物油废物 | 废矿物油 | 液态 | 易燃性,毒性 | 5 吨 | 20.5 吨 | 机修车间 |
| 151 | 苯乙烯脱硫废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 活性炭 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |
| 152 | MTBE 甲醇净化废催化剂及瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MTBE 装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|--------------|------------|--------------------|---------|----|------------|------|---------|-----------|
| 153 | 烯烃芳烃废吸附剂 | 900-405-06 | HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物 | 活性炭、氧化铝 | 固态 | 易燃性,反应性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 154 | 制氢废中变催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 铁 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加制氢装置 |
| 155 | 制氢废加氢催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 钨、钼、镍 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 加制氢装置 |
| 156 | MTBE 醚化催化剂 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MTBE 装置 |
| 157 | MTBE 蒸馏塔废瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MTBE 装置 |
| 158 | 重整废环丁矾 | 900-404-06 | HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物 | 环丁矾 | 液态 | 毒性 | 3 吨 | 2.3 吨 | 重整异构装置 |
| 159 | 一部销售油气回收废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭、废油 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 一部销售区油气回收 |
| 160 | 脱氢反应器废催化剂 | 261-156-50 | HW50 废催化剂 | 铂 | 固态 | 毒性 | 86 吨 | 50.73 吨 | 脱氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------------------|------------|---------------|----------------|----|------------|------|--------|----------------------------------|
| 161 | 丙烯腈 WWSCR 废催化 剂 | 772-007-50 | HW50 废催化 剂 | 五氧化二 钒、氧化钨 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |
| 162 | 汽油油气回收 废废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他 废物 | 炭、废油 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 汽油油气回收 |
| 163 | 苯类、苯乙烯 废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他 废物 | 含油活性炭 | 固态 | 毒性 | 5 吨 | 3.86 吨 | 苯类、苯乙烯 油气回收 |
| 164 | 气化低变炉废 催化剂 | 261-167-50 | HW50 废催化 剂 | 钼 | 固态 | 毒性 | 15 吨 | 14 吨 | 气化装置 |
| 165 | 加氢废催化 剂、保护剂及 瓷球 | 251-016-50 | HW50 废催化 剂 | 钼、镍等 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 50 万、80 万、 90 万、100 万 加氢装置 |
| 166 | 异构化反应器 废催化剂 | 261-165-50 | HW50 废催化 剂 | 硅、铝 | 固态 | 毒性 | 8 吨 | 7.84 吨 | 异构装置 |
| 167 | 脱氢废醚化催 化剂及瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化 剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 168 | 异构脱水塔废 吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 分子筛 | 固态 | 感染性,毒 性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁烯异构装置 |
| 169 | 气分热稳盐废 活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他 废物 | 炭及残留的 硫化物或二 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------|------------|--------------------|---------------|----|------------|-----|--------|-----------|
| | | | | 硫化物 | | | | | |
| 170 | 气分低分气废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 炭及残留的硫化物或二硫化物 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 气分装置 |
| 171 | 脱氢废脱氧吸附瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 172 | 苯乙烯废料 | 900-013-11 | HW11 精(蒸)馏残渣 | 苯类 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 11.7 吨 | 苯乙烯装置 |
| 173 | 废碱渣 | 251-015-35 | HW35 废碱 | 碱液 | 液态 | 腐蚀性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 原油油气回收废碱液 |
| 174 | 烯烃芳烃废白土 | 900-405-06 | HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物 | 白土 | 固态 | 易燃性,反应性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 175 | 异构废脱氯剂及瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构化装置 |
| 176 | 脱氢废加氢催化剂 | 251-016-50 | HW50 废催化剂 | 钨 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 177 | 重整废进料脱 | 900-041-49 | HW49 其他 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒 | 8 吨 | 6.3 吨 | 重整装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|----------------|------------|-------------|-------------|----|--------|------------|---------|--------|
| | 氯瓷球 | | 废物 | | | 性 | | | |
| 178 | 废桶 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 废油 | 固态 | 感染性,毒性 | 37 吨 | 28.75 吨 | 各生产装置 |
| 179 | 脱氢废脱汞瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 180 | 重整异构废甲烷化催化剂及瓷球 | 261-165-50 | HW50 废催化剂 | 镍、铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 重整异构装置 |
| 181 | 脱氢废蒸馏催化剂及瓷球 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 脱氢装置 |
| 182 | MMA 废酸液 | 261-057-34 | HW34 废酸 | 硫酸、硫酸氢铵、有机物 | 液态 | 腐蚀性,毒性 | 208888.5 吨 | 0 吨 | MMA 装置 |
| 183 | 烯烃芳烃油气回收废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他废物 | 活性炭 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 烯烃芳烃装置 |
| 184 | 丙烯腈 WWI 焚烧残渣 | 772-003-18 | HW18 焚烧处置残渣 | 碳酸钠、硫酸钠 | 固态 | 毒性 | 200 吨 | 0 吨 | 丙烯腈装置 |
| 185 | 废烃化瓷球 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 苯乙烯装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------------|------------|--------------------------|------------|----|------------|------|---------|----------------|
| 186 | 汽油油气回收 废活性炭 | 900-039-49 | HW49 其他 废物 | 油、废活性 炭 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 汽油油气回收 |
| 187 | 异构净化塔废 催化剂 | 261-170-50 | HW50 废催 化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁烯异构装置 |
| 188 | 脱氢废进料保 护剂 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 离子交换树 脂 | 固态 | 毒性 | 13 吨 | 10.1 吨 | 脱氢装置 |
| 189 | 重整废低温氢 气脱氯吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 铝 | 固态 | 感染性,毒 性 | 17 吨 | 14.86 吨 | 重整装置 |
| 190 | 乙苯烷基化废 催化剂 | 261-156-50 | HW50 废催 化剂 | 有机杂质 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 环氧丙烷、苯 乙烯装置 |
| 191 | MTBE 净化器 废催化剂 | 261-170-50 | HW50 废催 化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | MTBE 装置 |
| 192 | 异构废碱渣 | 251-015-35 | HW35 废碱 | 废碱 | 液态 | 腐蚀性,毒 性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁烯异构装置 |
| 193 | 重整废进料脱 氯吸附剂 | 900-041-49 | HW49 其他 废物 | 铝 | 固态 | 感染性,毒 性 | 25 吨 | 22 吨 | 重整异构装置 |
| 194 | 浮渣 | 900-210-08 | HW08 废矿 物油与含矿 物油废物 | 油泥、浮渣 等 | 固态 | 易燃性,毒 性 | 0 吨 | 0 吨 | 污水处理站 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-------------|------------|------------------|---------------|----|--------|------|---------|--------|
| 195 | 丁醛转化废催化剂及瓷球 | 261-152-50 | HW50 废催化剂 | 氧化铜、氧化锌 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁辛醇装置 |
| 196 | 重整废高温脱氯瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 8 吨 | 7.98 吨 | 重整装置 |
| 197 | 脱氢废产物干燥瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 毒性 | 16 吨 | 15.8 吨 | 脱氢装置 |
| 198 | 废试剂瓶 | 900-047-49 | HW49 其他废物 | 二氧化硅、四氟乙烯 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 2.63 吨 | 化验室 |
| 199 | 废合成气净化剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化锌 | 固态 | 感染性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 丁辛醇装置 |
| 200 | 脱氢废进料干燥剂 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 铝、硅 | 固态 | 感染性,毒性 | 15 吨 | 14.7 吨 | 脱氢装置 |
| 201 | SAR 焚烧灰渣 | 772-003-18 | HW18 焚烧处置残渣 | 硅酸钙、铁的氧化物、钼酸盐 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | SAR 装置 |
| 202 | 废油 | 900-249-08 | HW08 废矿物油与含矿物油废物 | 废矿物油 | 液态 | 易燃性,毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 干气凝液 |
| 203 | 脱氢废脱氯瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 23 吨 | 17.06 吨 | 脱氢装置 |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------|------------|-----------|-----|----|--------|--------------|------------|-------|
| 204 | 气分再生塔废瓷球 | 900-041-49 | HW49 其他废物 | 氧化铝 | 固态 | 感染性,毒性 | 8 吨 | 7.96 吨 | 气分装置 |
| 205 | 催化脱硫废渣 | 251-017-50 | HW50 废催化剂 | 镍 | 固态 | 毒性 | 1500 吨 | 842.68 吨 | 催化装置 |
| 206 | 异构醚化反应废催化剂 | 261-170-50 | HW50 废催化剂 | 树脂 | 固态 | 毒性 | 0 吨 | 0 吨 | 异构化装置 |
| | | | | | | 合计 | 389639.906 吨 | 26909.93 吨 | —— |

表 4 危险废物减量化计划和措施

| 序号 | 危险废物名称 | 本年度计划产生量 (吨) | 备注 |
|----|--------------|-----------------|----|
| 1 | 污泥 | 5000 吨 | |
| 2 | 异构蒸馏塔废催化剂 | 0 吨 | |
| 3 | 丙烯腈干燥塔塔釜废水 | 2808.37 吨 | |
| 4 | 硫磺尾气加氢废瓷球 | 0 吨 | |
| 5 | 废含油抹布、劳保用品 | 5 吨 | |
| 6 | 砂滤罐废滤料 | 0 吨 | |
| 7 | 丙烯腈四效蒸发残液 | 114614.836 吨 | |
| 8 | 气分液化气废活性炭 | 0 吨 | |
| 9 | 苯乙烯工艺水废活性炭 | 0 吨 | |
| 10 | 烯炔芳炔白土废瓷球 | 0 吨 | |
| 11 | 气化低变炉废瓷球 | 10 吨 | |
| 12 | 苯乙烯废脱氢催化剂 | 90 吨 | |
| 13 | 辛醇转化器废催化剂 | 55 吨 | |
| 14 | 异构蒸馏塔废瓷球 | 0 吨 | |
| 15 | 脱氢废异构化催化剂 | 0 吨 | |
| 16 | 丙烯腈脱氢氰酸放空冷凝液 | 1355.2 吨 | |
| 17 | 重整废预加氢保护瓷球 | 6 吨 | |
| 18 | 制氢废脱硫瓷球 | 0 吨 | |
| 19 | 脱氢废进料保护瓷球 | 5 吨 | |
| 20 | 乙苯废瓷球 | 0 吨 | |
| 21 | 异构净化废瓷球 | 0 吨 | |
| 22 | 加氢废催化剂 | 0 吨 | |
| 23 | 苯乙烯脱氢废填充料 | 0 吨 | |

| | | | |
|----|----------------|---------|--|
| 24 | 苯乙烯废过滤介质 | 0 吨 | |
| 25 | 重整废预加氢保护剂 | 10 吨 | |
| 26 | 脱氢废脱硫剂 | 30 吨 | |
| 27 | 脱硝废催化剂 | 0 吨 | |
| 28 | 气分活性炭吸附罐废活性炭 | 0 吨 | |
| 29 | 脱氢废脱硫瓷球 | 0 吨 | |
| 30 | 丁辛醇残液 | 16000 吨 | |
| 31 | 脱氢废甲醇净化催化剂及瓷球 | 20 吨 | |
| 32 | MTBE 甲醇净化器废催化剂 | 0 吨 | |
| 33 | 丙烯废净化剂 | 42 吨 | |
| 34 | 成品油油气回收废活性炭 | 0 吨 | |
| 35 | MTBE 净化器废瓷球 | 0 吨 | |
| 36 | 异构脱水废瓷球 | 0 吨 | |
| 37 | 脱氢废脱氯剂 | 68 吨 | |
| 38 | 气化中变炉废瓷球 | 8 吨 | |
| 39 | 气分酸性气废活性炭 | 0 吨 | |
| 40 | 气分热稳盐废树脂 | 0 吨 | |
| 41 | 清罐油泥 | 3500 吨 | |
| 42 | 苯酞渣 | 0 吨 | |
| 43 | 重整废催化剂 | 0 吨 | |
| 44 | 煤制氢废吸附剂 | 0 吨 | |
| 45 | 废活性炭 | 0 吨 | |
| 46 | 丁辛醇油气回收废活性炭 | 0 吨 | |
| 47 | 苯乙烯脱硫废瓷球 | 0 吨 | |

| | | | |
|----|-------------------|--------|--|
| 48 | 液相加氢废催化剂 | 12 吨 | |
| 49 | 脱氢废进料干燥瓷球 | 12 吨 | |
| 50 | 苯酐残渣 | 0 吨 | |
| 51 | 污泥 | 0 吨 | |
| 52 | 异构醚化反应废瓷球 | 0 吨 | |
| 53 | 催化废催化剂 | 2200 吨 | |
| 54 | 丙烯腈废催化剂 | 0 吨 | |
| 55 | 锅炉脱硝废催化剂 | 0 吨 | |
| 56 | 烯烃芳烃加氢废催化剂 | 0 吨 | |
| 57 | 废瓷球 | 0 吨 | |
| 58 | 煤制氢废低变瓷球 | 19 吨 | |
| 59 | 异构精脱硫废瓷球 | 0 吨 | |
| 60 | 重整废高温脱氯吸附剂 | 43 吨 | |
| 61 | 污油 | 1000 吨 | |
| 62 | 脱氢废脱汞剂 | 0 吨 | |
| 63 | 乙苯废氧化铝吸附剂 | 0 吨 | |
| 64 | 丙烯腈脱氢氰酸塔釜废水 | 6400 吨 | |
| 65 | 硫磺尾气加氢反应器废催化剂 | 0 吨 | |
| 66 | 烯烃芳烃 SCR 脱硝废催化剂 | 0 吨 | |
| 67 | 脱氢废丁烷干燥剂 | 0 吨 | |
| 68 | 精（蒸）馏残渣（苯乙烯残油、贫油） | 6000 吨 | |
| 69 | 烯烃芳烃 K-COT 废催化剂 | 200 吨 | |
| 70 | 煤制氢废低变催化剂 | 15 吨 | |
| 71 | 脱氢废甲烷化催化剂及瓷 | 0 吨 | |

| | | | |
|----|-------------------|-------|--|
| | 球 | | |
| 72 | 环氧丙烷、苯乙烯油气回收废活性炭 | 0 吨 | |
| 73 | 乙二醇 1#树脂塔废树脂 | 0 吨 | |
| 74 | 重整废预加氢催化剂 | 5 吨 | |
| 75 | 废脱硫剂 | 0 吨 | |
| 76 | 烯烃芳烃脱硫滤饼 | 100 吨 | |
| 77 | 苯乙烯废脱氢瓷球 | 0 吨 | |
| 78 | 重整废异构化瓷球 | 0 吨 | |
| 79 | 苯乙烯工艺水废瓷球 | 0 吨 | |
| 80 | 脱氢废丙烯干燥瓷球 | 3 吨 | |
| 81 | 异构脱羰基硫废催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 82 | 重整废再生放空气脱氯剂 | 0 吨 | |
| 83 | 异构加氢废催化剂 | 0 吨 | |
| 84 | 重整废低温脱氯瓷球 | 3 吨 | |
| 85 | 废反烃化催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 86 | 苯乙烯高沸物、焦油 | 0 吨 | |
| 87 | 丙烯腈 AOGI、SCR 废催化剂 | 0 吨 | |
| 88 | 二部供销油气回收废活性炭 | 0 吨 | |
| 89 | 异构加氢废瓷球 | 0 吨 | |
| 90 | 制氢废中变瓷球 | 0 吨 | |
| 91 | 煤制氢废中变催化剂 | 60 吨 | |
| 92 | 脱氢废丙烯干燥剂 | 6 吨 | |
| 93 | 气化中变炉废催化剂 | 18 吨 | |

| | | | |
|-----|--------------|-------|--|
| 94 | 加氢废催化剂及保护剂 | 50 吨 | |
| 95 | 重整废放空气瓷球 | 0 吨 | |
| 96 | 汽油油气回收废吸附剂 | 25 吨 | |
| 97 | 重整异构废脱硫瓷球 | 2.5 吨 | |
| 98 | 制氢废转化催化剂 | 0 吨 | |
| 99 | 乙二醇 2#树脂塔废树脂 | 0 吨 | |
| 100 | 催化脱硝废催化剂 | 0 吨 | |
| 101 | 废烃化催化剂 | 0 吨 | |
| 102 | 硫磺克劳斯废瓷球 | 20 吨 | |
| 103 | 苯乙烯 PSA 废吸附剂 | 0 吨 | |
| 104 | 气分再生塔废活性炭 | 38 吨 | |
| 105 | MMA 废酸槽沥青质 | 200 吨 | |
| 106 | 重整废白土 | 0 吨 | |
| 107 | 乙苯烷基转化废催化剂 | 0 吨 | |
| 108 | 苯乙烯脱氢废催化剂 | 0 吨 | |
| 109 | 重整废氢气提纯除油剂 | 4 吨 | |
| 110 | 重整废预加氢反应瓷球 | 2 吨 | |
| 111 | 乙二醇废加氢催化剂 | 0 吨 | |

| | | | | |
|----|---|-------------|--------|--|
| 11 | 2 | 烯烃芳烃加氢废瓷球 | 0 吨 | |
| 11 | 3 | SAR 废催化剂 | 0 吨 | |
| 11 | 4 | 脱氢废异构化瓷球 | 0 吨 | |
| 11 | 5 | 乙二醇废加氢瓷球 | 0 吨 | |
| 11 | 6 | 重整异构废脱硫剂 | 0 吨 | |
| 11 | 7 | 脱氢废加氢瓷球 | 0 吨 | |
| 11 | 8 | 乙二醇废吸附剂 | 15.5 吨 | |
| 11 | 9 | MMA 废吸附剂 | 0 吨 | |
| 12 | 0 | 脱氢废产物干燥剂 | 90 吨 | |
| 12 | 1 | 气分富液废活性炭 | 0 吨 | |
| 12 | 2 | 羰基合成反应器废催化剂 | 0 吨 | |
| 12 | 3 | 气分干气脱硫废活性炭 | 0 吨 | |
| 12 | 4 | 重整废异构化催化剂 | 0 吨 | |
| 12 | 5 | 制氢废脱硫催化剂 | 0 吨 | |
| 12 | 6 | 硫磺克劳斯废催化剂 | 55 吨 | |
| 12 | 7 | 煤制氢废中变瓷球 | 24 吨 | |

| | | | |
|---------|-----------------|---------|--|
| 12 8 | MTBE 醚化废瓷球 | 0 吨 | |
| 12 9 | 脱氢废丁烷干燥瓷球 | 0 吨 | |
| 13 0 | 乙二醇 DMO 废催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 13 1 | 制氢废加氢瓷球 | 0 吨 | |
| 13 2 | 烯烃芳烃抽提废溶剂 | 0 吨 | |
| 13 3 | 含油废料 | 60 吨 | |
| 13 4 | MMA 废水 | 17670 吨 | |
| 13 5 | 气分废碱渣 | 750 吨 | |
| 13 6 | 乙二醇废加氢催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 13 7 | 异构甲醇净化废催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 13 8 | 异构废脱砷剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 13 9 | 脱氢废脱氧吸附剂 | 0 吨 | |
| 14 0 | 渣油加氢废催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 14 1 | 异构反应废瓷球 | 0 吨 | |
| 14 2 | MTBE 蒸馏塔废催化剂 | 30 吨 | |
| 14 3 | 苯酐废催化剂 | 0 吨 | |

| | | | | |
|----|---|------------------|-----|--|
| 14 | 4 | 加氢反应器废瓷球 | 0 吨 | |
| 14 | 5 | 异构废精脱硫剂 | 0 吨 | |
| 14 | 6 | 原油油气回收废活性炭 | 0 吨 | |
| 14 | 7 | 重整白土罐废瓷球 | 0 吨 | |
| 14 | 8 | 顺酸水 | 0 吨 | |
| 14 | 9 | 气分贫液过滤废活性炭 | 0 吨 | |
| 15 | 0 | 废机油 | 5 吨 | |
| 15 | 1 | 苯乙烯脱硫废活性炭 | 0 吨 | |
| 15 | 2 | MTBE 甲醇净化废催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 15 | 3 | 烯烃芳烃废吸附剂 | 0 吨 | |
| 15 | 4 | 制氢废中变催化剂 | 0 吨 | |
| 15 | 5 | 制氢废加氢催化剂 | 0 吨 | |
| 15 | 6 | MTBE 醚化催化剂 | 0 吨 | |
| 15 | 7 | MTBE 蒸馏塔废瓷球 | 0 吨 | |
| 15 | 8 | 重整废环丁矾 | 3 吨 | |
| 15 | 9 | 一部销售油气回收废活性炭 | 0 吨 | |

| | | | |
|-----|-----------------|------|--|
| 160 | 脱氢反应器废催化剂 | 86 吨 | |
| 161 | 丙烯腈 WWISCR 废催化剂 | 0 吨 | |
| 162 | 汽油油气回收废废活性炭 | 0 吨 | |
| 163 | 苯类、苯乙烯废活性炭 | 5 吨 | |
| 164 | 气化低变炉废催化剂 | 15 吨 | |
| 165 | 加氢废催化剂、保护剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 166 | 异构化反应器废催化剂 | 8 吨 | |
| 167 | 脱氢废醚化催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 168 | 异构脱水塔废吸附剂 | 0 吨 | |
| 169 | 气分热稳盐废活性炭 | 0 吨 | |
| 170 | 气分低分气废活性炭 | 0 吨 | |
| 171 | 脱氢废脱氧吸附瓷球 | 0 吨 | |
| 172 | 苯乙烯废料 | 0 吨 | |
| 173 | 废碱渣 | 0 吨 | |
| 174 | 烯炔芳炔废白土 | 0 吨 | |
| 175 | 异构废脱氯剂及瓷球 | 0 吨 | |

| | | | |
|---------|----------------|------------|--|
| 17 6 | 脱氢废加氢催化剂 | 0 吨 | |
| 17 7 | 重整废进料脱氯瓷球 | 8 吨 | |
| 17 8 | 废桶 | 37 吨 | |
| 17 9 | 脱氢废脱氯瓷球 | 0 吨 | |
| 18 0 | 重整异构废甲烷化催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 18 1 | 脱氢废蒸馏催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 18 2 | MMA 废酸液 | 208888.5 吨 | |
| 18 3 | 烯烃芳烃油气回收废活性炭 | 0 吨 | |
| 18 4 | 丙烯腈 WWI 焚烧残渣 | 200 吨 | |
| 18 5 | 废烃化瓷球 | 0 吨 | |
| 18 6 | 汽油油气回收废活性炭 | 0 吨 | |
| 18 7 | 异构净化塔废催化剂 | 0 吨 | |
| 18 8 | 脱氢废进料保护剂 | 13 吨 | |
| 18 9 | 重整废低温氢气脱氯吸附剂 | 17 吨 | |
| 19 0 | 乙苯烷基化废催化剂 | 0 吨 | |
| 19 1 | MTBE 净化器废催化剂 | 0 吨 | |

| | | | | |
|----|---|-------------|--------------|----|
| 19 | 2 | 异构废碱渣 | 0 吨 | |
| 19 | 3 | 重整废进料脱氯吸附剂 | 25 吨 | |
| 19 | 4 | 浮渣 | 0 吨 | |
| 19 | 5 | 丁醛转化废催化剂及瓷球 | 0 吨 | |
| 19 | 6 | 重整废高温脱氯瓷球 | 8 吨 | |
| 19 | 7 | 脱氢废产物干燥瓷球 | 16 吨 | |
| 19 | 8 | 废试剂瓶 | 0 吨 | |
| 19 | 9 | 废合成气净化剂 | 0 吨 | |
| 20 | 0 | 脱氢废进料干燥剂 | 15 吨 | |
| 20 | 1 | SAR 焚烧灰渣 | 0 吨 | |
| 20 | 2 | 废油 | 0 吨 | |
| 20 | 3 | 脱氢废脱氯瓷球 | 23 吨 | |
| 20 | 4 | 气分再生塔废瓷球 | 8 吨 | |
| 20 | 5 | 催化脱硫废渣 | 1500 吨 | |
| 20 | 6 | 异构醚化反应废催化剂 | 0 吨 | |
| 合计 | | | 389639.906 吨 | —— |

| | |
|------------------|--|
| 减少危险废物危害性的计划 | <p>1、对员工做好危险废物知识培训，增加危险废物安全管理及处置意识；</p> <p>2、对产生的危险废物及时送往有资质的单位处置；</p> <p>3、尽量采用无毒无害的原材料；</p> <p>4、加强危险废物收集、储存管理工作。</p> |
| 减少危险废物产生量和危害性的措施 | <p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：/</p> <p>采用先进工艺：选用先进的设备设施，培育先进的技术，减少危险废物的产生</p> <p>使用清洁能源：推行清洁生产，注重源头减量化，生产过程全控制。</p> <p>改善管理：加强生产装置的操作运行管理，确保生产平稳，强化企业内部管理，提高生产员工节能降耗、减污增效意识</p> <p>废物综合利用：对生产中产生的危险废物进行回收再利用</p> <p>提供污染防治水平：加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作；</p> <p>其他：/</p> |

表 5 危险废物转移情况

| | | | | | | |
|---------------------|---|---------|-----------|----------------|-------|--|
| 贮存措施 | 1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> | | | | | |
| | 2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> | | | | | |
| | 3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |
| | 4、是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |
| | 5、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> | | | | | |
| | 危险废物贮存设施现状 | | | | | |
| | 设施名称 | 数量 | 类型 | 面积 | 贮存能力 | |
| | 污水处理场污油罐 | 1 | 储罐 | 700 立方 | 600 吨 | |
| | 危废暂存间 | 1 | 仓库 | 720 平方 | 600 吨 | |
| | 废碱渣罐 | 1 | 储罐 | 55 立方 | 50 吨 | |
| | 丁辛醇残液罐 | 1 | 储罐 | 500 立方 | 450 吨 | |
| | 南厂区废催化剂暂存间 | 1 | 仓库 | 105 平方 | 150 吨 | |
| 精（蒸）馏残渣（苯乙烯残油、贫油）储罐 | 1 | 储罐 | 50 立方 | 50 吨 | | |
| 贮存危险废物情况 | | | | | | |
| 名称 | 类别 | 拟贮存量（吨） | 上年度贮存量（吨） | 截至上年度年底累计贮存（吨） | 贮存原因 | |
| 污泥 | 251-003-08 | 12.95 吨 | 12.95 吨 | 12.95 吨 | 0 | |
| 重整废催化剂 | 251-019-50 | 0 吨 | 0 吨 | 0 吨 | / | |
| 污泥 | 251-002-08 | 0 吨 | 0 吨 | 0 吨 | / | |

| | | | | | | |
|--|--|------------|-------|-------|-------|---|
| | 重整废异构化催化剂 | 261-165-50 | 0.3 吨 | 0.3 吨 | 0.3 吨 | / |
| | 重整废环丁矾 | 900-404-06 | 0.8 吨 | 0.8 吨 | 0.8 吨 | / |
| | 催化脱硫废渣 | 251-017-50 | 0 吨 | 0 吨 | 0 吨 | / |
| <p><i>贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施</i></p> <p>1、加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作。</p> <p>2、严禁将危险废物混入非危险废物中贮存，贮存危险废物必须采取符合国家环境保护标准的防护措施，并不得超过一年。</p> | | | | | | |
| 运输措施 | <p>1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>2、是否按危险废物特性分类运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>3、是否委托运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>4、单位名称：滨州市信和盛运输有限公司, 中国外运华中有限公司汽车运输分公司, 河南万里运输集团有限公司周口化学危险品分公司, 聊城市永泰物流有限公司, 山东六星物流有限公司, 开原龙源货物运输有限公司, 淄博通誉物流有限公司</p> <p>运输资质： 91371602MA3CFN5T7H, 91370203780356656X, 91411600791940786Y, 9137150033458988X7, 91370305494238579T, 91211282MA0XMOLK4N, 91370305099663217C</p> | | | | | |
| | <p><i>运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）</i></p> <p>1、加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作。</p> <p>2、严禁将危险废物混入非危险废物中贮存，贮存危险废物必须采取符合国家环境保护标准的防护措施，并不得超过一年。</p> | | | | | |

| | | | |
|------|----------------------------|---------|----------------|
| | 包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等 | | |
| 转移计划 | 催化废催化剂 | 1500 吨 | 青岛惠城环保科技股份有限公司 |
| | 催化脱硫废渣 | 1500 吨 | 三丰环境集团股份有限公司 |
| | 污泥 | 5500 吨 | 东营市博文环保科技有限公司 |
| | 丁辛醇残液 | 16000 吨 | 乐陵齐青化工有限公司 |

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

| | | | | |
|----------------------|-----|------------|------------------|----------------|
| 设施名称 | | 原料预处理装置 | 设施类别 (利用处置方式) | 废油再提炼或其他废油的再利用 |
| 设施地址 | | 永莘路 55 号 | 总投资 (万元) | 9800 |
| 设计能力 | | 3500 吨/年 | 设计使用年限 | 30 年 |
| 投入运行时间 | | 1 年 | 运行费用 | 20 万元 |
| 主要设备及数量 | | 原料预处理装置 | | |
| 危险废物利用处置效果 | | 达标 | | |
| 是否定期监测污染物排放情况 | | 是 | 污染物排放达标情况 | 达标 |
| 危险废物自行利用处置情况 | 序号 | 自行利用处置废物名称 | 本年度计划利用处置量 (吨) | 上年度实际利用处置量 (吨) |
| | 1 | 污油 | 1000 吨 | 1031.85 吨 |
| | 2 | 废机油 | 5 吨 | 20.5 吨 |
| | 合计: | | 1005 吨 | 1052.35 吨 |
| 危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明 | | | | |

| | |
|---|---|
| 二次 环境 污染 控制 和事 故预 防措 施 | 1、加强生产装置的操作运行管理，确保生产平稳，减少危险废物的产生； 2、加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作； 3、推行清洁生产，注重源头减量化，生产过程全控制。 4、强化企业内部管理，提高生产员工节能降耗、减污增效意识。 |
|---|---|

| | | | | |
|---------------|----|--------------|------------------|----------------|
| 设施名称 | | WWI 装置 | 设施类别 (利用处置方式) | 焚烧 |
| 设施地址 | | 永莘路 55 号 | 总投资 (万元) | 53109.4 |
| 设计能力 | | 160000 吨/年 | 设计使用年限 | 30 年 |
| 投入运行时间 | | 1 年 | 运行费用 | 20 万元 |
| 主要设备及数量 | | WWI 装置 | | |
| 危险废物利用处置效果 | | 达标 | | |
| 是否定期监测污染物排放情况 | | 是 | 污染物排放达标情况 | 达标 |
| 危险废物自行利用处置情况 | 序号 | 自行利用处置废物名称 | 本年度计划利用处置量 (吨) | 上年度实际利用处置量 (吨) |
| | 1 | 丙烯腈干燥塔塔釜废水 | 2808.37 吨 | 0 吨 |
| | 2 | 丙烯腈四效蒸发残液 | 114614.836 吨 | 0 吨 |
| | 3 | 丙烯腈脱氢氰酸放空冷凝液 | 1355.2 吨 | 0 吨 |
| | 4 | 丙烯腈脱氢氰酸塔釜废水 | 6400 吨 | 0 吨 |

| | | | |
|----------------------|---|--------------|-----|
| | 合计： | 125178.406 吨 | 0 吨 |
| 危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明 | | | |
| 二次环境污染控制和事故预防措施 | 1、加强生产装置的操作运行管理，确保生产平稳，减少危险废物的产生； 2、加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作； 3、推行清洁生产，注重源头减量化，生产过程全控制。 4、强化企业内部管理，提高生产员工节能降耗、减污增效意识。 | | |

| | | | | |
|---------------|----|------------|------------------|---------------|
| 设施名称 | | SAR 装置 | 设施类别 (利用处置方式) | 再生酸或碱 |
| 设施地址 | | 永莘路 55 号 | 总投资（万元） | 53109.4 |
| 设计能力 | | 230000 吨/年 | 设计使用年限 | 30 年 |
| 投入运行时间 | | 1 年 | 运行费用 | 20 万元 |
| 主要设备及数量 | | SAR 装置 | | |
| 危险废物利用处置效果 | | 达标 | | |
| 是否定期监测污染物排放情况 | | 是 | 污染物排放达标情况 | 达标 |
| 危险废物自行利用处置情况 | 序号 | 自行利用处置废物名称 | 本年度计划利用处置量（吨） | 上年度实际利用处置量（吨） |

| | | | | |
|----------------------|---|---------|------------|-----|
| | 1 | MMA 废水 | 17670 吨 | 0 吨 |
| | 2 | MMA 废酸液 | 20888.5 吨 | 0 吨 |
| | 合计： | | 226558.5 吨 | 0 吨 |
| 危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明 | | | | |
| 二次环境污染控制和事故预防措施 | 1、加强生产装置的操作运行管理，确保生产平稳，减少危险废物的产生； 2、加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作； 3、推行清洁生产，注重源头减量化，生产过程全控制。 4、强化企业内部管理，提高生产员工节能降耗、减污增效意识。 | | | |

| | | | |
|------------|-----------|------------------|-------------------------------------|
| 设施名称 | 硫磺酸性水汽提装置 | 设施类别 (利用处置方式) | 物理化学处理（如蒸发、干燥、中和、沉淀等），不包括填埋或焚烧前的预处理 |
| 设施地址 | 永莘路 55 号 | 总投资（万元） | 10777 |
| 设计能力 | 1500 吨/年 | 设计使用年限 | 30 年 |
| 投入运行时间 | 5 年 | 运行费用 | 100 万元 |
| 主要设备及数量 | 酸性水汽提装置 | | |
| 危险废物利用处置效果 | 达标 | | |

| | | | | |
|----------------------|---|------------|---------------|---------------|
| 是否定期监测污染物排放情况 | | 是 | 污染物排放达标情况 | 达标 |
| 危险废物自行利用处置情况 | 序号 | 自行利用处置废物名称 | 本年度计划利用处置量（吨） | 上年度实际利用处置量（吨） |
| | 1 | 气分废碱渣 | 750 吨 | 748.7 吨 |
| | 2 | 废碱渣 | 5 吨 | 0 吨 |
| | 3 | 异构废碱渣 | 0 吨 | 0 吨 |
| | 合计： | | 755 吨 | 748.7 吨 |
| 危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明 | | | | |
| 二次环境污染控制和事故预防措施 | 1、加强生产装置的操作运行管理，确保生产平稳，减少危险废物的产生； 2、加强危险废物储存场所的防渗、防漏、防火及防盗工作； 3、推行清洁生产，注重源头减量化，生产过程全控制。 4、强化企业内部管理，提高生产员工节能降耗、减污增效意识。 | | | |

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

| 序号 | 危险废物委托利用处置单位名称 | 许可证编号 | 危险废物的名称 | 利用处置方式 | 本年度计划委托利用处置量（吨） | 上年度实际委托利用处置量（吨） |
|----|----------------|------------------|------------------|--------|-----------------|-----------------|
| 1 | 山东中再生环境科技有限公司 | 临环 3713270034 | MMA 废酸槽 沥青质 | D10 | 200 吨 | 0 吨 |
| 2 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | MTBE 蒸馏塔 废催化剂 | D10 | 30 吨 | 27.82 吨 |
| 3 | 临沂国建环境科技有限公司 | 临环 3713240026 | 苯类、苯乙 烯废活性炭 | C1 | 5 吨 | 3.86 吨 |
| 4 | 山东康明环保有限公司 | 东营危证临 02 号 | 苯乙烯废料 | D10 | 0 吨 | 11.7 吨 |
| 5 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 苯乙烯废脱 氢瓷球 | D10 | 0 吨 | 1.92 吨 |
| 6 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 苯乙烯废脱 氢催化剂 | D10 | 90 吨 | 75.92 吨 |
| 7 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 丙烯废净化 剂 | R4 | 42 吨 | 42 吨 |

| | | | | | | |
|----|----------------|------------------|--------------------|-----|----------|-----------|
| 8 | 山东中再生环境科技有限公司 | 临环 3713270034 | 丙烯腈 WWI 焚烧残渣 | D10 | 200 吨 | 0 吨 |
| 9 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 催化废催化 剂 | D10 | 97.26 吨 | 102.74 吨 |
| 10 | 青岛惠城环保科技股份有限公司 | 鲁危证 99 号 | 催化废催化 剂 | R5 | 2200 吨 | 1198.62 吨 |
| 11 | 三丰环境集团股份有限公司 | 淄博危证 22 号 | 催化废催化 剂 | R8 | 0 吨 | 479.66 吨 |
| 12 | 三丰环境集团股份有限公司 | 淄博危证 22 号 | 催化脱硫废 渣 | R8 | 1500 吨 | 874.94 吨 |
| 13 | 山东瑞柯林环保科技有限公司 | 淄博危证 16 号 | 催化脱硝废 催化剂 | R5 | 0 吨 | 25.86 吨 |
| 14 | 乐陵齐青化工有限公司 | 德州危证 4 号 | 丁辛醇残液 | R2 | 160000 吨 | 14023.6 吨 |
| 15 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 废含油抹 布、劳保用 品 | D10 | 5 吨 | 0.76 吨 |
| 16 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 废活性炭 | D10 | 0 吨 | 14.58 吨 |

| | | | | | | |
|----|------------------|----------------|-------------------------------|-----|--------|---------|
| 17 | 山东康明环保有限公司 | 东营危证临 02 号 | 废试剂瓶 | D10 | 0 吨 | 2.63 吨 |
| 18 | 山东康明环保有限公司 | 东营危证临 02 号 | 废桶 | D10 | 0 吨 | 16.55 吨 |
| 19 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 废桶 | D10 | 37 吨 | 12.2 吨 |
| 20 | 山东科能环保资源科技有限公司 | 日照危废临 009 号 | 锅炉脱硝废 催化剂 | R15 | 0 吨 | 29.42 吨 |
| 21 | 山东清博生态材料综合利用有限公司 | 滨州危废临 27 号 | 含油废料 | D10 | 60 吨 | 7.84 吨 |
| 22 | 山东昊瑞环保科技有限公司 | 淄博危证临 8 号 | 加氢废催化 剂 | R15 | 0 吨 | 99.78 吨 |
| 23 | 宁波双能环保科技有限公司 | 3302000053 | 加氢废催化 剂及保护剂 | R4 | 50 吨 | 49.16 吨 |
| 24 | 日照锦昌固体废物处置有限公司 | 日照危废 008 号 | 精（蒸）馏 残渣（苯乙 烯残油、贫 油） | R9 | 6000 吨 | 0 吨 |
| 25 | 日照锦昌固体废物处置有限公司 | 日照危废临 008 号 | 精（蒸）馏 残渣（苯乙 | R9 | 6000 吨 | 0 吨 |

| | | | | | | |
|----|---------------|--------------|-----------|-----|------|----------|
| | | | 烯残油、贫油) | | | |
| 26 | 宁波双能环保科技有限公司 | 3302000053 | 硫磺克劳斯废瓷球 | | 0 吨 | -15.6 吨 |
| 27 | 宁波双能环保科技有限公司 | 3302000053 | 硫磺克劳斯废瓷球 | R4 | 20 吨 | 15.6 吨 |
| 28 | 宁波双能环保科技有限公司 | 3302000053 | 硫磺克劳斯废催化剂 | | 0 吨 | -16.52 吨 |
| 29 | 宁波双能环保科技有限公司 | 3302000053 | 硫磺克劳斯废催化剂 | R4 | 55 吨 | 49.56 吨 |
| 30 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 煤制氢废低变瓷球 | D10 | 19 吨 | 18.94 吨 |
| 31 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危废字 28 号 | 煤制氢废低变催化剂 | R4 | 15 吨 | 14.9 吨 |
| 32 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 煤制氢废中变瓷球 | D10 | 24 吨 | 23.98 吨 |
| 33 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危废字 28 号 | 煤制氢废中变催化剂 | R4 | 60 吨 | 59.98 吨 |

| | | | | | | |
|----|----------------|------------------|----------------|-----|--------|----------|
| 34 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 气分再生塔 废瓷球 | D10 | 8 吨 | 7.96 吨 |
| 35 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 气分再生塔 废活性炭 | D10 | 38 吨 | 38 吨 |
| 36 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 气化低变炉 废瓷球 | R4 | 10 吨 | 9.8 吨 |
| 37 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 气化低变炉 废催化剂 | R4 | 15 吨 | 14 吨 |
| 38 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 气化中变炉 废瓷球 | R4 | 8 吨 | 8 吨 |
| 39 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 气化中变炉 废催化剂 | R4 | 18 吨 | 17.1 吨 |
| 40 | 山东中再生环境科技有限公司 | 临环 3713270034 | 汽油油气回 收废吸附剂 | D1 | 25 吨 | 0 吨 |
| 41 | 东营金通环保工程有限责任公司 | 东营危证 02 号 | 清罐油泥 | R9 | 3000 吨 | 937.92 吨 |
| 42 | 临沂国建环境科技有限公司 | 临环 3713240026 | 清罐油泥 | C1 | 0 吨 | 184.16 吨 |

| | | | | | | |
|----|---------------|-----------------------|-----------------------|-----|-------|---------|
| 43 | 烟台新世纪环保科技有限公司 | 烟环评函 【2021】64 号 | 清罐油泥 | D10 | 500 吨 | 0 吨 |
| 44 | 浙江联明金属有限公司 | 3310000085 | 脱氢反应器 废催化剂 | R4 | 86 吨 | 44.93 吨 |
| 45 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 脱氢反应器 废催化剂 | R4 | 0 吨 | 5.8 吨 |
| 46 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废丙烯 干燥瓷球 | D10 | 3 吨 | 2.9 吨 |
| 47 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废丙烯 干燥剂 | D10 | 6 吨 | 4.88 吨 |
| 48 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废产物 干燥瓷球 | D10 | 16 吨 | 15.8 吨 |
| 49 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废产物 干燥剂 | D10 | 90 吨 | 91.04 吨 |
| 50 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废甲醇 净化催化剂 及瓷球 | D10 | 20 吨 | 13.74 吨 |
| 51 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废进料 保护瓷球 | D10 | 5 吨 | 4.02 吨 |

| | | | | | | |
|----|---------------|-----------------------|---------------|-----|--------|-----------|
| 52 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废进料 保护剂 | D10 | 13 吨 | 10.1 吨 |
| 53 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废进料 干燥瓷球 | D10 | 12 吨 | 8.3 吨 |
| 54 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废进料 干燥剂 | D10 | 15 吨 | 14.7 吨 |
| 55 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 脱氢废脱硫 剂 | R4 | 30 吨 | 29.94 吨 |
| 56 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废脱氯 瓷球 | D10 | 23 吨 | 17.06 吨 |
| 57 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 脱氢废脱氯 剂 | D10 | 68 吨 | 61.98 吨 |
| 58 | 东营市博文环保科技有限公司 | 东环评函 【2020】10 号 | 污泥 | D10 | 0 吨 | 421.96 吨 |
| 59 | 临沂国建环境科技有限公司 | 临环 3713240026 | 污泥 | C1 | 5000 吨 | 2669.32 吨 |
| 60 | 泰安德正海环保科技有限公司 | 泰安危证 013 号 | 污泥 | C1 | 1000 吨 | 0 吨 |

| | | | | | | |
|----|----------------|------------------|-------------------------|-----|-------|----------|
| 61 | 淄博祖天环保科技有限公司 | 淄博危废临 26 号 | 污泥 | C1 | 0 吨 | 523.08 吨 |
| 62 | 淄博祖天环保科技有限公司 | 淄博危证 26 号 | 污泥 | C1 | 0 吨 | 452.1 吨 |
| 63 | 青岛惠城环保科技股份有限公司 | 鲁危废 99 号 | 烯烃芳烃 K- COT 废催化 剂 | R5 | 200 吨 | 0 吨 |
| 64 | 青岛惠城环保科技股份有限公司 | 鲁危废 99 号 | 烯烃芳烃脱 硫滤饼 | R5 | 100 吨 | 0 吨 |
| 65 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 辛醇转化器 废催化剂 | R4 | 55 吨 | 54.4 吨 |
| 66 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危 废字 28 号 | 液相加氢废 催化剂 | R4 | 12 吨 | 10.7 吨 |
| 67 | 贵研资源（易门）有限公司 | Y5304250074 | 乙二醇 DMO 废催化剂及 瓷球 | R8 | 0 吨 | 67.18 吨 |
| 68 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 乙二醇废加 氢瓷球 | D10 | 0 吨 | 59.16 吨 |

| | | | | | | |
|----|---------------|--------------|--------------|-----|--------|-----------|
| 69 | 尉氏县吉中有色金属有限公司 | 豫环许可危废字 12 号 | 乙二醇废加氢催化剂及瓷球 | R8 | 0 吨 | 65.7 吨 |
| 70 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 乙二醇废吸附剂 | D10 | 15.5 吨 | 14.74 吨 |
| 71 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 异构化反应器废催化剂 | D10 | 8 吨 | 7.84 吨 |
| 72 | 宁波双能环保科技有限公司 | 3302000053 | 渣油加氢废催化剂及瓷球 | R4 | 0 吨 | 1843.28 吨 |
| 73 | 浙江联明金属有限公司 | 3310000085 | 重整废催化剂 | R4 | 0 吨 | 10.752 吨 |
| 74 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废低温氢气脱氯吸附剂 | D10 | 17 吨 | 14.86 吨 |
| 75 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废低温脱氯瓷球 | D10 | 3 吨 | 2.9 吨 |
| 76 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废高温脱氯瓷球 | D10 | 8 吨 | 7.98 吨 |

| | | | | | | |
|----|---------------|---------------|------------|-----|------|---------|
| 77 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废高温脱氯吸附剂 | D10 | 43 吨 | 42.14 吨 |
| 78 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废环丁砜 | D10 | 0 吨 | 1.5 吨 |
| 79 | 山东中再生环境科技有限公司 | 临环 3713270034 | 重整废环丁砜 | D10 | 3 吨 | 0 吨 |
| 80 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废进料脱氯瓷球 | D10 | 7 吨 | 6.3 吨 |
| 81 | 山东中再生环境科技有限公司 | 临环 3713270034 | 重整废进料脱氯瓷球 | D1 | 8 吨 | 0 吨 |
| 82 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废进料脱氯吸附剂 | D10 | 22 吨 | 22 吨 |
| 83 | 山东中再生环境科技有限公司 | 临环 3713270034 | 重整废进料脱氯吸附剂 | D10 | 25 吨 | 0 吨 |
| 84 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废氢气提纯除油剂 | D10 | 4 吨 | 3.4 吨 |
| 85 | 临沂国建环境科技有限公司 | 临环 3713240026 | 重整废异构化瓷球 | C1 | 0 吨 | 2.96 吨 |

| | | | | | | |
|-----|---------------|--------------|------------|-----|--------------|--------------|
| 86 | 临邑瑞博催化剂有限公司 | 德州危证 2 号 | 重整废异构化催化剂 | R15 | 0 吨 | 27.32 吨 |
| 87 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废预加氢保护瓷球 | D10 | 6 吨 | 5.96 吨 |
| 88 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危废字 28 号 | 重整废预加氢保护剂 | R4 | 10 吨 | 6.13 吨 |
| 89 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危废字 28 号 | 重整废预加氢催化剂 | R4 | 5 吨 | 4.96 吨 |
| 90 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整废预加氢反应瓷球 | D10 | 2 吨 | 1.88 吨 |
| 91 | 济南德正环保科技有限公司 | 济南危证 01 号 | 重整异构废脱硫瓷球 | D10 | 2.5 吨 | 2.04 吨 |
| 92 | 开封市永和有色金属有限公司 | 豫环许可危废字 28 号 | 重整异构废脱硫剂 | R4 | 0 吨 | 2.45 吨 |
| 合计: | | | | | 187274. 26 吨 | 25149. 522 吨 |

表 8 环境监测情况

| | |
|------------------------|---|
| 危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测 | <p><i>利用处置设施运行参数监测情况</i></p> <p>废碱渣与各装置来的酸性水中和后进硫磺装置酸性水汽提塔处理。</p> <p>废机油、污油进原料油预处理装置回炼。</p> <p>对装置现场运行情况 24 小时巡检，并配备 DCS 系统，对装置运行参数 24 小时监测。</p> |
| | <p><i>污染物监测指标及频次</i></p> <p>1、每月均委托山东旭正检测技术有限公司对硫磺装置废水中砷含量、原料油预处理装置废水中汞含量进行检测。并对废气中硫化氢、二氧化硫、氮氧化物、烟尘含量进行检测，装有在线监测设备，对废气中二氧化硫、氮氧化物、烟尘含量每分钟进行检测。</p> |
| | <p><i>自行监测情况</i></p> <p>均委托检测。</p> |
| | <p><i>委托监测情况</i></p> <p>委托山东旭正检测技术有限公司技术人员每月进行检测并出具检测报告，均达标排放。</p> |

表 9 上年度管理计划回顾

| | | | |
|----------|---|--------------|---------------|
| 检查、监测和公开 | 上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容） | | |
| | 各危险废物均委托有资质单位处理。每月委托山东旭正检测技术有限公司、山东胜安检测技术有限公司技术人员对自行利用设施废气、废水等污染物进行检测，出具的检测报告数据每月在网站进行公示。 | | |
| 危险废物比较分析 | 上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析 | | |
| | 催化废催化剂： | 去年产生 1781.02 | 今年计划产生 1800。 |
| | 催化脱硫废渣： | 去年产生 874.94 | 今年计划产生 1000。 |
| | 脱硝废催化剂： | 去年产生 55.28 | 今年计划产生 0 |
| | 污泥： | 去年产生 4030.88 | 今年计划产生 5500 |
| | 污油： | 去年产生 1031.85 | 今年计划产生 1000。 |
| | 丁辛醇残液： | 去年产生 14023.6 | 今年计划产生 16000。 |
| | 废烃化催化剂： | 去年产生 0 | 今年计划产生 0 |
| | 异构废碱液： | 去年产生 0 | 今年计划产生 0 |
| | 脱氧吸附罐废吸附剂： | 去年产生 0 | 今年计划产生 0 |
| | 进料干燥器废干燥剂： | 去年产生 0 | 今年计划产生 0 |
| | 脱氯罐废脱氯剂： | 去年产生 0 | 今年计划产生 0 |
| | 异构化反应器废催化剂： | 去年产生 7.84 | 今年计划产生 0 |
| | 气分废碱渣： | 去年产生 748.7 | 今年计划产生 750。 |
| | 废氢气脱氯吸附剂： | 去年产生 0 | 今年计划产生 0 |
| 废机油： | 去年产生 20.5 | 今年计划产生 5 | |

| | |
|----------|---|
| 管理制度执行情况 | <p>危险废物经营许可证制度</p> <p>是否将危险废物委托给有资质的单位收集、贮存、利用、处置：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>是否对危险废物许可证进行审查确认：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> |
| | <p>危险废物转移审批制度</p> <p>转移危险废物是否经过环保部门批准：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> |
| | <p>危险废物转移联单制度</p> <p>是否按照规定填写危险废物转移联单：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> |
| | <p>危险废物识别标志制度</p> <p>危险废物的收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> |
| | <p>危险废物建立台账登记制度</p> <p>是否按照国家规定建立危险废物台账：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> |
| | <p>建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度</p> <p>危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> |

生效时间：2022-01-08 08:38:59